

SR-XI.6220.11.2022

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 80 oraz art. 82 i art. 85 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą o oś”, a także § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku podmiotu pod nazwą EKOLIDER Jarosław Wyglądała, Lucin 4,08-400 Garwolin, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „**Uruchomienie instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz rozszerzenie działalności w zakresie zbierania odpadów na terenie działek o nr ewid. 792/11 i 792/38 obr. Międzyrzec Podlaski**”, po przeprowadzeniu oceny oddziaływania na środowisko

orzeka się

I. Określa się następujące środowiskowe uwarunkowania realizacji ww. przedsięwzięcia, tj.:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w województwie lubelskim, pow. bialski, na terenie miasta Międzyrzec Podlaski, na działkach o nr 792/11 i 792/38 w obr. 3 miasta Międzyrzec Podlaski, przy ul. Tadeusza Kościuszki, będących własnością Inwestora. Przedsięwzięcie będzie polegało na uruchomieniu instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz rozszerzeniu działalności w zakresie zbierania odpadów na terenie działek o nr ewid. 792/11 i 792/38 w Międzyrzec Podlaskim, o których mowa wyżej.

Inwestycja została zakwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko ujęte w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) wymagające obligatoryjnie sporządzenia raportu i dodatkowo jako potencjalnie znacząco oddziałujące na środowisko zgodnie z § 3 ust 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b cytowanego wyżej rozporządzenia.

Teren inwestycji objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Międzyrzec Podlaski, zgodnie z którym znajduje się na obszarze oznaczonym symbolem B 30 PW – “Obszar Produkcji i Zaplecza Technicznego – wydzielone” z podstawowym przeznaczeniem pod:

- a) zakłady przemysłowe (w tym energetyczne i ciepłownicze),
- b) zakłady eksploatacji powierzchniowej,
- c) bazy i zaplecza techniczne budownictwa oraz składy, magazyny i hurtownie dla obsługi jednostek produkcyjnych i handlowych,
- d) urządzenia produkcji rolnej i hodowlanej, w tym urządzenia obsługi rolnictwa (na terenach miejskich),
- e) inne bazy i zaplecza, obiekty rzemiosła produkcyjnego.

Działki inwestycyjne posiadają łączną powierzchnię 0,82 ha. Na działce nr ewid. 792/11 obecnie znajdują się: wjazd na teren przedsięwzięcia od strony ul. T. Kościuszki, droga wewnętrzna, budynek socjalno-biurowy o powierzchni ok. 145 m², waga, zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe, naziemny zbiornik bezciśnieniowy o pojemności 5000 dm³ przeznaczony do magazynowania paliw płynnych, utwardzony plac magazynowy o powierzchni ok. 2200 m², powierzchnia biologicznie czynna. Na działce nr ewid. 792/38 obecnie znajdują się: utwardzony plac magazynowy o powierzchni ok. 800 m² oraz powierzchnia biologicznie czynna - ok. 1300 m².

W bezpośrednim otoczeniu terenu przedsięwzięcia znajdują się:

- od strony północnej - droga, a za nią tereny leśne,

- od strony południowej - tereny przemysłowe,
- od strony zachodniej - tereny przemysłowe,
- od strony wschodniej - tereny przemysłowe częściowo zadrzewione.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ponad 170 m w kierunku południowym od planowanego przedsięwzięcia. Dojazd na teren zakładu będzie zapewniony jak dotychczas drogą gminną. Pomiędzy poszczególnymi obiektami zakładu zapewniona zostanie komunikacja wewnętrzna.

Najbliższe ujęcia wód podziemnych względem terenu przedsięwzięcia znajdują się w odległości ok. 110 m i 130 m w kierunku południowo - zachodnim. Teren przedsięwzięcia zlokalizowany jest w odległości ok. 350 m od rzeki Krzna.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją, Wnioskodawca posiada decyzję znak: RS.6233.24.2016.PB z dnia 12 października 2016 r. wydaną przez Starostę Bialskiego zezwalającą na zbieranie odpadów na działkach o nr ewid. 792/38 i 792/11 obręb 3 w Międzyrzecu Podlaskim, zmienioną decyzją Starosty Bialskiego znak: RS.6233.7.2019.KS z dnia 17 grudnia 2019 r. Inwestor, na działkach nr ewid. 792/38 i 792/11 obręb 3 Międzyrzec Podlaski, prowadzi działalność w zakresie zbierania odpadów, Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych, stację przeładunkową. Ponadto Inwestor świadczy usługi odbioru odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości.

Realizacja przedsięwzięcia polegać będzie na rozszerzeniu działalności w zakresie zbierania odpadów oraz na rozpoczęciu działalności w zakresie przetwarzania odpadów - uruchomieniu nowej instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne.

W fazie realizacji planowane jest:

- wydzielenie miejsc przeznaczonych do magazynowania zbieranych odpadów,
- wydzielenie tymczasowych miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania,
- wydzielenie miejsc tymczasowego magazynowania odpadów po przetworzeniu,
- ustawienie w obrębie nieruchomości mobilnej kruszarki oraz mobilnego przesiewacza,
- budowa hali,
- montaż (w hali) instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych,
- przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3, R5, R12, R13.

Inwestor dopuszcza także możliwość realizacji zadaszenia nad placem magazynowym w celu ochrony magazynowanych odpadów przed czynnikami atmosferycznymi (gdy zajdzie taka konieczność) lub możliwość wybudowania kanalizacji ściekowej odprowadzającej ścieki przemysłowe z miejsc magazynowania odpadów (gdy zajdzie taka konieczność) oraz możliwość rozbudowy i przebudowy placów magazynowych (dodatkowe uszczelnienie i utwardzenie). Tym samym realizacja przedsięwzięcia polegającego na rozszerzeniu działalności w zakresie zbierania odpadów może wiązać się z rozbudową, przebudową oraz montażem urządzeń na terenie prowadzonej działalności w tym zakresie.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia działalność prowadzona przez wnioskodawcę zostanie rozszerzona o:

- przetwarzanie odpadów z wykorzystaniem instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów o wydajności 30 000 Mg/rok,
- przetwarzanie odpadów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem linii do przetwarzania tworzyw sztucznych o wydajności 30 660 Mg/rok,
- przetwarzanie odpadów obojętnych oraz innych niż niebezpieczne z wykorzystaniem mobilnej kruszarki o wydajności 74 880 Mg/rok oraz przesiewacza mobilnego o wydajności 30 000 Mg/rok,
- zbieranie dodatkowych rodzajów odpadów o łącznej masie, która może być magazynowana w ciągu roku 50 000 Mg.

Wszystkie rodzaje odpadów przewidziane do przetwarzania w poszczególnych instalacjach mogą być przetwarzane zarówno łącznie jak i osobno. O sposobie zagospodarowania odpadów na poszczególnych liniach technologicznych decyduje ich skład i właściwości. Z uwagi na znaczne zróżnicowanie zarówno składu jak i właściwości tych samych kodów odpadów decyzję o sposobie ich przetworzenia podejmowane będą na etapie oceny wizualnej odpadów przyjmowanych do zakładu.

Odpady przyjmowane do zbierania oraz do przetwarzania klasyfikowane będą zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów. Możliwe jest wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu oraz klasyfikacji odpadów. Odpady będą ważone i ewidencjonowane. Wszystkie odpady przewidziane w ramach zbierania, przetwarzania oraz wytwarzane w wyniku przetwarzania, magazynowane będą w wydzielonych miejscach. Miejsca magazynowania będą oznakowane. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w którym dany strumień odpadów w celu ułatwienia specyficznego przetworzenia obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i cechami. Dopuszczone zatem będzie wspólne magazynowanie odpadów o tych samych właściwościach i cechach. Odpady magazynowane będą w sposób nie powodujący przepełniania miejsc magazynowania oraz utrudnień w poruszaniu się po terenie firmy, a także w sposób nie powodujący ich rozprzestrzeniania się poza wyznaczone miejsce magazynowania. Odpady gromadzone będą do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy.

Na terenie inwestycji zatrudnionych jest 18 osób. Po realizacji przedsięwzięcia planowane jest zwiększenie zatrudnienia, liczba pracowników wzrośnie do 35 osób. W fazie eksploatacji zakład będzie pracował zgodnie z planowanym przeznaczeniem w systemie dwuzmianowym 6 dni w tygodniu (zbieranie odpadów, mechaniczne przetwarzanie odpadów oraz przetwarzanie odpadów obojętnych i inne niż niebezpieczne w instalacji kruszarki i przesiewacza) oraz w systemie trzymianowym przez 7 dni w tygodniu (instalacja do przetwarzania tworzyw sztucznych).

2. *Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich*

- 1) Działalność w zakresie zbierania odpadów rozszerzyć o dodatkowe rodzaje odpadów (określone kodami odpadów, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. Katalog odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10)): 02 01 04, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 10*, 16 02 14, 16 02 16, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 25, 20 01 32, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 01, 20 03 01, 20 03 99.
- 2) W instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, przetwarzać następujące rodzaje odpadów: 02 01 04, 02 01 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 02 99, 04 01 08, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 03 18, 12 01 05, 12 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 01 99, 17 01 80, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 17 06 04, 17 09 04, 19 08 01, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 32, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 03, 20 03 02, 20 03 03, 20 03 07, 20 03 99, w ilości nie większej niż 30 000 Mg/rok.
- 3) W instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych przetwarzać, następujące rodzaje odpadów: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39, w ilości nie większej niż 30 660 Mg/rok.
- 4) W instalacji kruszarka przetwarzać, następujące rodzaje odpadów: 10 12 08, 10 13 14, 16 03 04, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 81, 17 01 82, 17 03 02, 17 05 08, 17 09 04, 19 12 09, w ilości nie większej niż 74 880 Mg/rok.
- 5) W instalacji przesiewacz przetwarzać, następujące rodzaje odpadów: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 81, 17 01 82, 17 03 02, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 19 12 09, 20 02 02, w ilości nie większej niż 30 000 Mg/rok.
- 6) Zapewnić pracownikom odpowiednie zaplecze sanitarne, w tym zapewnić zaopatrzenie w wodę z wodociągu miejskiego.
- 7) Ścieki bytowe odprowadzać do szczelnego, bezodpływowego zbiornika z okresowym wywozem do oczyszczalni ścieków.
- 8) Odcieki z infiltracji wód opadowych dla odpadów magazynowanych na otwartym placu - ścieki przemysłowe, zbierać do planowanego systemu deszczowej kanalizacji wewnętrznej, i po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzać do projektowanego szczelnego zbiornika bezodpływowego, z okresowym wywozem do oczyszczalni ścieków.

- 9) Wody opadowe z powierzchni zadaszonych gromadzić w zbiornikach w celu zastosowania w procesie zraszania przetwarzanego kruszywa lub odprowadzać bezpośrednio do gruntu.
- 10) W celu ograniczenia emisji substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza na etapie realizacji inwestycji należy stosować środki techniczne i organizacyjne mające na celu zminimalizowanie niezorganizowanej emisji pyłu w czasie transportu i magazynowania materiałów sypkich oraz podczas prac budowlanych, np.: transport sypkich materiałów budowlanych prowadzić wyłącznie środkami transportu posiadającymi skuteczne zabezpieczenie przed pyleniem (np. plandeki), utrzymywać plac budowy i drogi dojazdowe w stanie ograniczającym emisję pyłów (np. zraszać wodą w czasie suszy), prace ziemne prowadzić w sposób eliminujący nadmierne pylenie, ograniczać jałową pracę silników stosowanych maszyn i pojazdów.
- 11) Należy minimalizować czas pracy silników na najwyższych obrotach podczas rozładunku i załadunku odpadów.
- 12) W celu ograniczenia wpływu etapu realizacji przedsięwzięcia na klimat akustyczny prace związane z emisją hałasu do środowiska należy prowadzić w porze dziennej (tj. poza godz. 22.00 - 6.00), ograniczać jałową pracę silników oraz unikać, w miarę możliwości, jednoczesnej pracy urządzeń najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym.
- 13) Zachować dbałość o dobry stan techniczny wykorzystywanego sprzętu celem zapewnienia możliwie niskiej emisji hałasu do środowiska.
- 14) Praca kruszarki do gruzu, sita mobilnego, rozdrabniacza mobilnego oraz ładowarki i koparki przeładunkowej, praca instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, a także ruch pojazdów ciężarowych oraz rozładunek i załadunek odpadów powinny się odbywać wyłącznie w porze dziennej.
- 15) Zapewnić poziom mocy akustycznej planowanych urządzeń nie wyższy niż: kruszarka do gruzu - 88 dB (A), sito mobilne - 90 dB (A), rozdrabniacz mobilny - 93 dB (A), (pojedynczy) wentylator na dachu hali – 70 dB (A).
- 16) W celu wyeliminowania ewentualnych przyczyn zwiększenia poziomu emisji hałasu do środowiska na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, dokonywać okresowych przeglądów technicznych i konserwacji urządzeń emitujących hałas, w szczególności tych zlokalizowanych na zewnątrz budynku.
- 17) Odpady gromadzić selektywnie i magazynować w sposób gwarantujący zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniami na wydzielonych, zabezpieczonych miejscach na terenie zakładu, w sposób zgodny z wymaganiami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach i rozporządzeń wykonawczych, w tym rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Wszystkie odpady przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
- 18) Odpady mogące powodować pylenie magazynować w zamkniętych pojemnikach/ kontenerach lub przykrywać plandekami.
- 19) Teren przedsięwzięcia należy wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych i płynów eksploatacyjnych maszyn i pojazdów oraz wycieków odpadów, a także należy je zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- 20) Proces mechanicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania tworzyw sztucznych prowadzić w zamkniętej hali.
- 21) W celu wyeliminowania niezorganizowanej emisji pyłów odpady poddawane procesom przetwarzania w kruszarce i przesiewaczu, w okresie długotrwałej suszy, należy zraszać z wykorzystaniem w pierwszej kolejności wody deszczowej. Dokonywać również okresowego zraszania wodą terenu ciągów komunikacyjnych.

3. *Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno-budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26, 27 i 29 ww. ustawy o oś*

- 1) Planowana wydajność instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wynosi 30 000 Mg/rok.
- 2) Planowana wydajność linii do przetwarzania tworzyw sztucznych wynosi 30 660 Mg/rok.

- 3) Planowana wydajność przetwarzania odpadów obojętnych oraz innych niż niebezpieczne z wykorzystaniem mobilnej kruszarki wynosi 74 880 Mg/rok zaś wydajność przesiewacza mobilnego wynosi 30 000 Mg/rok.
- 4) Planowane jest zbieranie dodatkowych rodzajów odpadów o łącznej masie, która może być magazynowana w ciągu roku: 50 000 Mg.
- 5) Planowaną halę przetwarzania odpadów wyposażać w 4 wentylatory dachowe o wydajności maksymalnej 1380 m³/h - emitory zadaszone o minimalnej wysokości 9,5 m.
- 6) Spaliny z planowanej kruszarki zasilanej olejem napędowym odprowadzać do powietrza emitorem pionowym otwartym o wysokości minimum 3 m i maksymalnej średnicy wylotu 0,1 m.
- 7) Linię do granulacji tworzyw sztucznych wyposażać w filtry o skuteczności redukcji gazów i pyłów na poziomie 99 %.
- 8) Rozwiązania projektowe przedsięwzięcia powinny zapewnić dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).
- 9) Przewidzieć zastosowanie rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, które zapewnią dotrzymanie standardów jakości powietrza, norm hałasu oraz ochronę środowiska gruntowo – wodnego.
- 10) Podczas realizacji przedsięwzięcia konieczne jest przestrzeganie zasad prawidłowej organizacji pracy oraz utrzymywanie porządku na terenie planowanego przedsięwzięcia, a także zachowanie porządku podczas wykonywania robót i korzystanie ze sprawnych technicznie maszyn i urządzeń.

4. *Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych*

Nie dotyczy – przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładu o zwiększonym, bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 r. poz. 138).

5. *Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko*

Nie dotyczy. Ze względu na ograniczony zasięg oddziaływania przedsięwzięcia i usytuowanie w znacznej odległości od granic państwa nie przewiduje się możliwości jego transgranicznego oddziaływania na środowisko.

6. *Gotowość instalacji do wychwytywania dwutlenku węgla w przypadku instalacji do spalania paliw w celu wytwarzania energii elektrycznej, o elektrycznej mocy znamionowej nie mniejszej niż 300MW*

Nie dotyczy.

II. Należy zrealizować następujące działania dotyczące unikania, zapobiegania i ograniczania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:

Obowiązek unikania, zapobiegania i ograniczania oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko należy zrealizować poprzez uwzględnienie warunków i wymogów określonych w części I ust. 2 i 3 niniejszej decyzji, a także poprzez zastosowanie w rozwiązaniach projektowych, a także w realizacji, eksploatacji i likwidacji inwestycji, wszystkich zabezpieczeń i rozwiązań zalecanych w „Raplocie o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz rozszerzeniu działalności w zakresie zbierania odpadów na terenie dz. o nr ew. 792/11 i 792/38 obr. Międzyrzec Podlaski”, 12.07.2022r., opracowanym przez mgr inż. Małgorzatę Szymańską (EnviPlus Szymańska, Klucha Sp. J. Gdańsk), tj.:

- 1) Na etapie realizacji: teren przedsięwzięcia należy na bieżąco porządkować; należy zapewnić odpowiednią organizację prac oraz ich wykonywanie w taki sposób, aby były jak najmniej uciążliwe dla otaczającego środowiska naturalnego; wykonywać prace wyłącznie w porze dziennej; zapewnić dbałości o stan techniczny stosowanych maszyn i urządzeń, a także środków transportu w celu wyeliminowania zagrożeń zanieczyszczenia

- wód i gruntu; nie wykonywać na terenie przedsięwzięcia prac naprawczych środków transportu i maszyn budowlanych polegających na np. wymianie oleju; ograniczyć do minimum prace, w trakcie których wykorzystywany jest sprzęt ciężki; unikać sytuacji, w których urządzenia o wysokim poziomie mocy akustycznej będą pracowały jednocześnie; stosować wyłącznie maszyny i urządzenia, spełniające aktualne wymagania odnośnie zanieczyszczeń i hałasu oraz zużycia paliwa; prowadzić prace przy użyciu urządzeń i maszyn sprawnych technicznie, eksploatowanych i konserwowanych w sposób prawidłowy; stosować sprzęt posiadający wymagane prawem certyfikaty i dopuszczenia do stosowania; ograniczyć do minimum jałową pracę silników stosowanych maszyn i pojazdów; stosować maszyny i urządzenia o niskiej emisji hałasu; wyłączać silniki pojazdów samochodowych oraz maszyn roboczych w trakcie przerw od pracy; gromadzić wytwarzane odpady w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska gruntowo-wodnego; przekazywać wytworzone odpady do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne decyzje w tym zakresie
- 2) Na etapie eksploatacji: ograniczyć prędkości pojazdów poruszających się po terenie zakładu w celu zmniejszenia emisji niezorganizowanej; zapewnić miejsca swobodnego wykonywania manewrów pojazdów w postaci placów, a ewentualny postój pojazdów wykonywać będzie na zgaszonym silniku; wykorzystywać pojazdy sprawne technicznie; zapewnić, aby instalacje podczas pracy były obciążane zgodnie z zalecaniami producenta, nie dopuszczając do przeciążenia i zużywania większej niż zalecana ilości paliwa, uruchamiać instalacje tylko po uzbieraniu odpowiedniej ilości surowca – odpadu; teren przedsięwzięcia oznakować tablicami informacyjnymi; dbać o dobry stan techniczny nawierzchni dróg wewnętrznych i placów manewrowych; odpady magazynować w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich (teren ogrodzić i monitorować); odpady, które były w gruzie, a nie powinny znaleźć się w czystym kruszywie przekazywać do uprawnionego odbiorcy w celu dalszego zagospodarowania; zbierane i wytwarzane odpady magazynować w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach; magazynowanie odpadów prowadzić zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować; stan techniczny: kontenerów, pojemników, worków na bieżąco kontrolować, uszkodzone naprawiać lub wymieniać na nowe; gospodarkę odpadami prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami (selektywna zbiórka odpadów, ewidencja ilości i rodzaju powstających odpadów, selektywne gromadzenie i magazynowanie powstających odpadów); monitorować ilości i rodzaje zbieranych odpadów; przekazywać odpady do ich odbiorcy z częstotliwością zapewniającą zachowanie porządku i bezpieczeństwa; zapewnić transport odpadów po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej zmniejszając tym samym liczbę przejazdów; prowadzić prace tylko w porze dziennej; wykorzystywać wyłącznie sprzęt, spełniający aktualne wymagania odnośnie zanieczyszczeń i hałasu oraz zużycia paliwa; prace prowadzić przy użyciu urządzeń i maszyn sprawnych technicznie, eksploatowanych i konserwowanych w sposób prawidłowy; rozładunek i załadunek odpadów realizować w sposób maksymalnie eliminujący powstawanie oddziaływania hałasowego i pylenia; wykorzystywać do transportu odpadów i wyrobów wyłącznie transport ciężarowy o ładowności większej od 3,5 ton – zmniejszenie ilości kursów w skali roku do niezbędnego minimum – oraz spełniający normy emisji EURO 4, EURO 5 i wyższych; przestrzegać procedur i kolejności operacji technologicznych przy przyjmowaniu odpadów; realizację procesów przetwarzania (kruszenie, przesiewanie) prowadzić przy wykorzystaniu sprzętu posiadającego wymagane prawem certyfikaty i dopuszczenia do stosowania, w przypadku potrzeby podczas prowadzonych procesów stosować zraszanie wodą w celu wyeliminowania pylenia; przestrzegać przepisów BHP oraz ppoż.; przywiązywać szczególną wagę do zagadnienia szkolenia załogi; przestrzegać opracowanych i zatwierdzonych procedur postępowania;
- 3) Na etapie likwidacji: zapewnić odpowiednią organizację prowadzonych prac likwidacyjnych, umożliwiającą optymalizację wykorzystania sprzętu; teren objęty pracami należy na bieżąco porządkować; wykonywać prace w sposób ograniczający wszelkie

uciążliwości do niezbędnego minimum; prowadzić stały nadzór nad postępem prowadzonych prac demontażowych; wyłączać silniki maszyn i urządzeń podczas postoju i załadunku, w celu minimalizowania emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz emisji hałasu do środowiska; zapewnić pracownikom dostęp do zaplecza sanitarnego wyposażonego w system odprowadzania ścieków bytowych; wykonywać prace wyłącznie w porze dziennej; przestrzegać przepisów BHP; ograniczać do minimum prace, w trakcie których wykorzystywany jest sprzęt ciężki; unikać sytuacji, w których urządzenia o wysokim poziomie mocy akustycznej będą pracowały jednocześnie; stosować wyłącznie sprawne technicznie maszyny i urządzenia, spełniające aktualne wymagania odnośnie zanieczyszczeń i hałasu oraz zużycia paliwa; stosować maszyny i urządzenia o niskiej emisji hałasu; gromadzić wytwarzane odpady w wyznaczonych miejscach odpowiednio oznaczonych i zabezpieczonych; przekazywać wytworzone odpady do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne decyzje w tym zakresie; uporządkować teren po zakończeniu prac.

III. Nie stwierdza się konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś.

IV. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik Nr 1 do niniejszej decyzji.

Uzasadnienie

Dnia 01.09.2022r. do tut. Urzędu wpłynął wniosek (z dnia 12.07.2022r.) złożony przez Pana Jarosława Wyglądała prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą EKOLIDER Jarosław Wyglądała, Lucin 4, 08-400 Garwolin NIP 8260012895, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Uruchomienie instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz rozszerzenie działalności w zakresie zbierania odpadów na terenie działek o nr ewid. 792/11 i 792/38 obr. Międzyrzec Podlaski”

Do wniosku, o którym mowa, załączono m.in. „Raport o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz rozszerzeniu działalności w zakresie zbierania odpadów na terenie dz. o nr ew. 792/11 i 792/38 obr. Międzyrzec Podlaski”, 12.07.2022r., opracowany przez mgr inż. Małgorzatę Szymańską (EnviPlus Szymańska, Klucha Sp. J. Gdańsk), w którym przedstawiony został zakres planowanej inwestycji oraz mapę zasadniczą terenu inwestycji, mapę z zaznaczonym przewidywanym obszarem, na który będzie oddziaływało przedsięwzięcie (w rozumieniu art. 74 ust. 3a zdanie drugie ww. ustawy ooś) i oświadczenie autora raportu o spełnieniu wymagań, o których mowa w art. 74a ust. 2 ww. ustawy ooś.

Planowane przedsięwzięcie w zakresie polegającym na uruchomieniu nowej instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w oparciu o treść § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne. Ponadto planowane przedsięwzięcie w zakresie polegającym na rozszerzeniu prowadzonej działalności w zakresie zbierania odpadów o zbieranie dodatkowych kodów odpadów oraz przeorganizowaniu miejsc i sposobu magazynowania odpadów na terenie dz. o nr 792/11 i 792/38 obr. Międzyrzec Podlaski, zakwalifikowano jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, tj. § 3 ust. 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b ww. rozporządzenia.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt. 4 powołanej wyżej ustawy ooś, decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację tego typu przedsięwzięcia wydaje burmistrz miasta, na terenie którego ma być zlokalizowane przedsięwzięcie.

Pismem nr SR-XI.6220.11.2022 z dnia 14.09.2022 r. Burmistrz Miasta Międzyrzec Podlaski zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie oraz do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni w Białej Podlaskiej, który przekazał ww. pismo do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Lublinie, o uzgodnienie

warunków realizacji ww. przedsięwzięcia oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Białej Podlaskiej o opinię dotyczącą warunków realizacji ww. przedsięwzięcia.

W związku z tym, że liczba stron przedmiotowego postępowania, ustalona w oparciu o treść art. 74 ust. 3a ww. ustawy o oś, przekracza 10, na podstawie art. 74 ust. 3ww. ustawy, zawiadomienie stron o postępowaniu odbywa się poprzez obwieszczenia. Z uwagi na powyższe obwieszczeniem nr SR-XI.6220.11.2022 z dnia 15.09.2022r. Burmistrz Miasta Międzyrzec Podlaski zawiadomił strony o wszczęciu przedmiotowego postępowania oraz o wystąpieniu do organów uzgadniających i organu opiniującego.

Ponadto, obwieszczeniem o tym samym numerze z dnia 15.09.2022 r. tut. Organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu ww. postępowania, organach biorących udział w ocenie oddziaływania na środowisko, o możliwości zapoznania się z treścią dokumentacji przedmiotowej sprawy oraz określił miejsce, czas i sposób składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na wnioski organów uczestniczących w ocenie oddziaływania na środowisko dokumentacja ww. sprawy (Raport), była wielokrotnie uzupełniana, tj.

- pismem Inwestora z dnia 15.12.2022r. (data wpływu 16.12.2022r.);
- pismem Inwestora z dnia 06.02.2023r. (data wpływu 09.02.2023r.);
- pismem Inwestora z dnia 21.02.2023r. (data wpływu 27.02.2023r.);
- pismem Inwestora z dnia 24.03.2023r. (data wpływu 27.03.2023r.);
- pismem Inwestora z dnia 19.04.2023r. (data wpływu 27.04.2023r.);
- pismem Inwestora z dnia 11.05.2023r. (data wpływu 16.05.2023r.);
- pismem Inwestora z dnia 04.09.2023r. (data wpływu 07.09.2023r.);
- pismem Inwestora z dnia 18.09.2023r. (data wpływu 21.09.2023r.);
- pismem Inwestora z dnia 06.10.2023r. (data wpływu 06.10.2023r.);
- pismem Inwestora z dnia 05.04.2024r. (data wpływu 18.04.2024r.);

W dniu 13.06.2023 r. do Burmistrza Miasta Międzyrzec Podlaski wpłynęło postanowienie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Lublinie nr LU.RZŚ.4360.64.2022.KS uzgadniające realizację ww. przedsięwzięcia i określające warunki jego realizacji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Białej Podlaskiej zaopiniował pozytywnie realizację ww. przedsięwzięcia w opinii nr ONS-NZ.7016.2.6.2022 z dnia 23.06.2023 r. (data wpływu 29.06.2023r.)

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Lublinie uzgodnił realizację ww. przedsięwzięcia postanowieniem nr WOOS.4221.56.2022.LS.9 z dnia 30.11.2023 r., w którym określił również warunki jego realizacji.

Wszystkie warunki realizacji przedsięwzięcia określone w uzgodnieniach przekazanych przez PGW WP RZGW w Lublinie oraz RDOŚ w Lublinie zostały w zawarte w niniejszej decyzji.

Planowane do realizacji przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie na terenie działek o nr ew. 792/11 i 792/38 w obr. 3 miasta Międzyrzec Podlaski, przy ul. Tadeusza Kościuszki (powiat bialski, województwo lubelskie), będących własnością Inwestora.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją, na ww. działkach nr ewid. 792/38 i 792/11 obręb 3 Międzyrzec Podlaski Inwestor prowadzi działalność w zakresie zbierania odpadów, Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych, stację przeładunkową. Ponadto Wnioskodawca świadczy usługi odbioru odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości. Inwestor posiada decyzję znak: RS.6233.24.2016.PB z dnia 12 października 2016 r. wydaną przez Starostę Bialskiego zezwalającą na zbieranie odpadów na działkach o nr ewid. 792/38 i 792/11 obręb 3 w Międzyrzec Podlaskim, zmienioną decyzją Starosty Bialskiego znak: RS.6233.7.2019.KS z dnia 17 grudnia 2019r.

Realizacja przedsięwzięcia polegać będzie na rozszerzeniu działalności w zakresie zbierania odpadów oraz na rozpoczęciu działalności w zakresie przetwarzania odpadów - uruchomieniu nowej instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne.

W fazie realizacji planowane jest:

- wydzielenie miejsc przeznaczonych do magazynowania zbieranych odpadów,
- wydzielenie tymczasowych miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania,
- wydzielenie miejsc tymczasowego magazynowania odpadów po przetworzeniu,

- ustawienie w obrębie nieruchomości mobilnej kruszarki oraz mobilnego przesiewacza,
- budowa hali,
- montaż (w hali) instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych,
- przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3, R5, R12, R13.

Inwestor dopuszcza także możliwość realizacji zadania nad placem magazynowym w celu ochrony magazynowanych odpadów przed czynnikami atmosferycznymi (gdy zajdzie taka konieczność) lub możliwość wybudowania kanalizacji ściekowej odprowadzającej ścieki przemysłowe z miejsc magazynowania odpadów (gdy zajdzie taka konieczność) oraz możliwość rozbudowy i przebudowy placów magazynowych (dodatkowe uszczelnienie i utwardzenie). Tym samym realizacja przedsięwzięcia polegającego na rozszerzeniu działalności w zakresie zbierania odpadów może wiązać się z rozbudową, przebudową oraz montażem urządzeń na terenie prowadzonej działalności w tym zakresie.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia źródłem emisji zanieczyszczeń powietrza będzie ruch pojazdów dostarczających sprzęt, maszyny, kontenery i zbiorniki. Oddziaływanie inwestycji w okresie budowy będzie miało charakter czasowy, ograniczony do okresu realizacji inwestycji. W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza na etapie budowy należy stosować dostępne rozwiązania ograniczające emisje zanieczyszczeń, w tym: używać sprawnych maszyn i urządzeń oraz ograniczać czas pracy silników spalinowych pojazdów i maszyn na biegu jałowym.

Na etapie eksploatacji źródłem emisji zanieczyszczeń powietrza będą: hala mechanicznego przetwarzania odpadów, kruszarka i kotłownia do ogrzewania budynku biurowego (emisja zorganizowana) oraz emisja niezorganizowana w postaci ruchu pojazdów ciężarowych i maszyn roboczych oraz zbiornik na olej napędowy.

Na terenie przedsięwzięcia powstanie hala, w której będą się odbywały procesy rozdrabniania i sortowania odpadów. W hali zainstalowane zostaną 4 wentylatory dachowe, przez które zapyłone powietrze będzie odprowadzane na zewnątrz emitorami pionowymi, zadaszonymi o wysokości 9,5 m i średnicy 0,45 m. Zakładana wydajność wentylatorów przyjęta do wyznaczenia wielkości emisji pyłu z instalacji wynosi 1380 m³/h. W dokumentacji wskazano, że linia do granulacji tworzyw sztucznych będzie zlokalizowana wewnątrz hali. Założono, że gazy po procesie plastyfikacji będą przechodzić przez filtr i dopiero po takim oczyszczeniu będą trafiać do powietrza. W uzupełnieniu raportu wskazano, że filtr będzie posiadał skuteczność redukcji gazów i pyłów na poziomie 99%, co zostało uwzględnione przy określaniu warunków eksploatacji przedsięwzięcia. W analizie wpływu inwestycji na jakość powietrza nie uwzględniono emisji z przetwarzania tworzyw sztucznych (granulacja, wytłaczanie) z uwagi na zakładany brak emisji i minimalne stężenia pyłów na stanowiskach pracy.

Do kruszenia gruzu budowlanego wykorzystywana będzie kruszarka zasilana silnikiem spalinowym zasilanym olejem ON. W trakcie procesu kruszenia i przesiewania wystąpi niezorganizowana emisja pyłu frakcji grubej do atmosfery. W oparciu o literaturę wskazano, że pyły emitowane podczas tych operacji opadają najczęściej w odległości do 10 m od miejsca powstawania, czyli na terenie własnym inwestora. Przesiewacz napędzany będzie silnikiem elektrycznym (brak emisji zanieczyszczeń powietrza ze spalania paliwa). Źródłem zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego będzie spalanie drewna w kotłowni o mocy 8 kW ogrzewającej budynek biurowy. Założono czas pracy kotłowni przez 400 godzin w roku. Spaliny wprowadzane będą do powietrza emitorem stalowym, zadaszonym o wysokości 3 m i średnicy 0,2 m. Wystąpi także niezorganizowana emisja z zaworu odpowietrzającego zbiornika magazynowego na olej napędowy o pojemności 5 m³.

W uzupełnieniu raportu określono, że pylenie podczas rozładunku i załadunku odpadów będzie minimalizowane poprzez: wyłączanie silników pojazdów i maszyn w trakcie przerw w pracy, stosowanie wyłącznie sprawnych maszyn i pojazdów, minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach, poruszanie się pojazdów po terenie utwardzonym, zmniejszanie prędkości jazdy, magazynowanie odpadów sypkich w sposób ograniczający pylenie, poprzez np. magazynowanie w zamykanych pojemnikach/kontenerach bądź przykrywanie plandekami. Podczas procesów przetwarzania odpadów w kruszarce i przesiewaczu może dochodzić do pylenia, głównie podczas upałów. W celu zminimalizowania ewentualnego pylenia, podjęte mają być działania takie jak np. zraszanie wodą deszczową gromadzoną w beczkach. Jak wskazywano, konieczność ograniczenia pylenia zostanie stwierdzona wizualnie podczas pracy tych instalacji.

W uzupełnieniu raportu zawarto informację, że przetwarzanie w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych nie przewiduje się

stosowania odpadów, charakteryzujących się uciążliwościami zapachowymi. Przetwarzanie odpadów w obu instalacjach prowadzone będzie w hali, zaś magazynowanie odpadów ma być prowadzone w sposób nie powodujący możliwości powstania uciążliwości odorowych.

Z wykonanej w dokumentacji analizy z uwzględnieniem instalacji do magazynowania i przeładunku paliw oraz kotłowni należących do inwestora wynika, że poza terenem do którego inwestor posiada tytuł prawny wartości stężeń uśrednionych dla jednej godziny oraz średniorocznych dotrzymywane są dla wszystkich substancji. Emisja zanieczyszczeń nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza atmosferycznego określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), w związku z czym spełnione zostaną wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Realizacja i eksploatacja przedmiotowego przedsięwzięcia związana jest z emisją hałasu do środowiska. Najbliższe tereny podlegające ochronie przed hałasem stanowią tereny mieszkaniowo-usługowe znajdujące się w odległości ok. 170 m w kierunku południowym od granicy terenu inwestycji.

Zgodnie z treścią załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112), dopuszczalne poziomy hałasu powodowanego przez źródła hałasu inne niż drogi lub linie kolejowe dla terenów mieszkaniowo-usługowych wynoszą 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy.

Źródłem hałasu na etapie realizacji inwestycji będzie praca sprzętu budowlanego oraz ruch środków transportu. Wszystkie prace będą prowadzone wyłącznie w porze dziennej. Oddziaływanie to będzie miało charakter przejściowy i ustanie po zakończeniu prac, natomiast przewidywane rozwiązania chroniące środowisko przyczynią się do ograniczenia wpływu etapu realizacji inwestycji na klimat akustyczny. Z analizy wpływu inwestycji na środowisko wynika, że nie przewiduje się wystąpienia znaczącego negatywnego oddziaływania w tym zakresie.

Z informacji o przedmiotowym zamierzeniu wynika, że źródło emisji hałasu na terenie planowanego przedsięwzięcia obecnie stanowią: wózek widłowy, koparka przeładunkowa oraz pojazdy ciężarowe. Przedmiotowe zamierzenie będzie związane z wprowadzeniem na teren Zakładu dodatkowych źródeł emisji. Wobec powyższego źródłem hałasu na etapie eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia będą:

- urządzenia zlokalizowane na zewnątrz, takie jak: kruszarka do gruzu, sito mobilne, rozdrabniacz mobilny, koparka przeładunkowa, ładowarka,
- urządzenia zlokalizowane wewnątrz hali, tj. wchodzące w skład instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych oraz instalacji do mechanicznego przetwarzania oraz wózek widłowy,
- wentylatory znajdujące się na dachu hali,
- samochody ciężarowe.

Zakład będzie funkcjonował przez całą dobę, przy czym zbieranie odpadów, ruch pojazdów ciężarowych, praca kruszarki, sita i rozdrabniacza oraz ładowarki i koparki przeładunkowej, a także instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów będzie ograniczone do pory dnia, natomiast praca wentylatorów i instalacji do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych będzie się odbywała zarówno w porze dziennej, jak i w porze nocnej. Ponadto w wyniku zrealizowania przedmiotowej inwestycji nastąpi wzrost liczby pojazdów wjeżdżających i wyjeżdżających z terenu Zakładu w stosunku do stanu istniejącego. Zgodnie z informacjami Inwestora obecne natężenie ruchu pojazdów na terenie przedsięwzięcia kształtuje się na poziomie 20 sztuk dziennie. Przewiduje się, że natężenie ruchu po zrealizowaniu przedsięwzięcia wzrośnie do 40 pojazdów dziennie, maksymalnie 3 pojazdy w ciągu godziny. Są to założenia maksymalne. Pojazdy te będą się poruszać po ogólnodostępnej drodze dojazdowej i wyznaczonym ciągu komunikacyjnym.

W celu określenia możliwego oddziaływania, wynikającego z emisji hałasu do środowiska na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, przeprowadzona została analiza akustyczna. Prognozę hałasu wykonano dla pory dnia i nocy, uwzględniając założenia niekorzystne dla środowiska. Z analizy wpływu inwestycji na klimat akustyczny wynika, że eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na ww. terenach chronionych akustycznie, zarówno w porze dnia, jak i w porze nocy.

Nie przewiduje się także wystąpienia ponadnormatywnego oddziaływania skumulowanego przedmiotowego przedsięwzięcia z innymi przedsięwzięciami w tym zakresie.

Na etapie realizacji inwestycji powstaną odpady związane z prowadzeniem planowanych prac budowlanych, oraz funkcjonowaniem zaplecza socjalnego dla pracowników. Źródłem powstawania odpadów będą prace związane z przygotowaniem placu magazynowego i wyznaczeniem tymczasowych miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania oraz miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia i miejsc magazynowania odpadów po przetworzeniu oraz budową hali do mechanicznego przetwarzania odpadów.

Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się ewentualnej konserwacji maszyn i urządzeń wykorzystywanych na etapie realizacji. Ewentualne naprawy będą wykonywane poza terenem inwestycji. Wszystkie wytwarzane odpady będą podlegały kontroli wizualnej i klasyfikacji według rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

Odpady będą gromadzone selektywnie i magazynowane na terenie zakładu do czasu przekazania ich odpowiednim podmiotom, bądź wywożone natychmiast po ich wytworzeniu. Odpady będą magazynowane w sposób nie stwarzający zagrożeń dla środowiska. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych miejscach na terenie zakładu, w kontenerach, pojemnikach lub bezpośrednio na podłożu (w przypadku odpadów obojętnych, np. gleba i ziemia). Wszystkie odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia upoważnionym odbiorcom.

Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia oraz sposób ich zagospodarowania zestawiono w poniższej tabeli.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło odpadów	Ilość [Mg]	Sposób magazynowania
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po materiałach wykorzystywanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	0,2	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po materiałach wykorzystywanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	0,2	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Opakowania po materiałach wykorzystywanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	0,2	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady powstałe w związku z wykonaniem hali i placów magazynowych	50,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w wyznaczonym miejscu
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady powstałe w związku z wykonaniem hali i placów magazynowych	50,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w wyznaczonym miejscu
17 02 01	Drewno	Odpady powstałe w związku z wykonaniem hali	5,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w wyznaczonym miejscu
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstałe w związku z wykonaniem hali	5,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w wyznaczonym miejscu
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstałe w związku z wykonaniem hali	1,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w wyznaczonym miejscu
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady powstałe w związku z wykonaniem hali	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło odpadów	Ilość [Mg]	Sposób magazynowania
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstałe w związku z wykonaniem hali	0,5	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w wyznaczonym miejscu
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpad związany z ewentualną niwelacją terenu oraz wykonywanymi pracami ziemnymi na etapie realizacji przedsięwzięcia	1,00	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w wyznaczonym miejscu

Odpady powstające w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia pochodzą będą z następujących źródeł:

- odpady wytworzone w wyniku procesu technologicznego w instalacjach;
- odpady związane z funkcjonowaniem zakładu, w tym instalacji.

Przewidywane rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji oraz pozostałych rodzajów odpadów wytwarzanych na terenie zakładu przedstawiono w poniższej tabeli.

Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku procesu technologicznego w instalacjach zostały opisane w Załączniku Nr 1 - Charakterystyce przedsięwzięcia. Przewidywane rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją Zakładu, w tym instalacji przedstawiono w tabeli poniżej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	4,0	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych beczkach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,0	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych beczkach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,0	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych beczkach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, workach big-bag na placu magazynowym.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, workach big-bag na placu magazynowym.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2	Odpady magazynowane w zamykanym pojemniku w wyznaczonym pojemniku na terenie zakładu.
7.	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	Odpady magazynowane w zamykanym pojemniku w wyznaczonym pojemniku na terenie zakładu.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0	Odpady magazynowane w zamykanym pojemniku w wyznaczonym pojemniku na terenie zakładu.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	Odpady magazynowane w zamykanym pojemniku w wyznaczonym pojemniku na terenie zakładu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,1	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
12.	17 04 05	Żelazo i stal	10,0	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach, workach big-bag, luzem na placu magazynowym.

Wytwarzane odpady, po zgromadzeniu ilości umożliwiającej transport, będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów do odbiorcy realizowany będzie przy użyciu środków własnych lub zlecany. Transportujący odpady także będzie posiadać stosowne uprawnienia do świadczenia tego typu usług.

Właściwa gospodarka odpadami na terenie inwestycji poprzez stworzenie prawidłowych warunków magazynowania zbieranych oraz wytwarzanych w wyniku funkcjonowania inwestycji odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742), oraz zapewnienie prawidłowych warunków przetwarzania odpadów oraz magazynowania wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów, a następnie zapewnienie dalszego zagospodarowania wytworzonych odpadów przez uprawnione do tego podmioty w sposób zgodny z przepisami w zakresie ochrony środowiska spowoduje, że emisja odpadów z terenu inwestycji nie będzie stanowiła negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przedsięwzięcie jest zlokalizowane na terenie głównego zbiornika wód podziemnych GZWP nr 224 - Subzbiornik Podlasie.

Zgodnie z podziałem dokonany w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r. poz. 300), przedsięwzięcie jest zlokalizowane w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonej kodem RW20001626714499 o nazwie „Krzna od Krzny Południowej do ujścia”. Odcinek posiada status: naturalna część wód, typ: Rz_org - rzeka w dolinie o dużym udziale torfowisk. JCWP jest monitorowana. Stan JCWP oceniono jako zły. Dla JCWP określono cel środowiskowy: dobry stan ekologiczny, zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny na odcinku cieku istotnego Krzna od ujścia do ujścia Dopływu z Kołczyzna (dla certy), zapewnienie drożności cieku według wymagań gatunków chronionych oraz stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników [bezno(a)piren(w)] poniżej dobrego, dla pozostałych wskaźników - stan dobry. Osiągnięcie celów środowiskowych dla jednolitych części wód powierzchniowych oceniono jako zagrożone. JCWP nie jest przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi oraz nie jest przeznaczona do celów rekreacyjnych, w tym kąpieliskowych. Cała zlewnia JCWP stanowi obszar wrażliwy na eutrofizację wywołaną zanieczyszczeniami pochodzącymi ze źródeł komunalnych rozumianą jako wzbogacenie wód biogenami, w szczególności związkami azotu lub fosforu, powodującymi przyspieszony wzrost glonów oraz wyższych form życia roślinnego, w wyniku którego następują niepożądane zakłócenia biologicznych stosunków w środowisku wodnym oraz pogorszenie jakości tych wód.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonej kodem GW200067. JCWPd charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym oraz chemicznym. Celem środowiskowym dla JCWPd jest dobry stan chemiczny i dobry stan ilościowy. Osiągnięcie celów środowiskowych oceniono jako niezagrożone. JCWPd jest przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją najbliższe ujęcia wód podziemnych względem terenu przedsięwzięcia znajdują się w odległości ok. 110 m i 130 m na południowy- zachód. i posiadają głębokości 83,0 m i 84,0 m.

Zgodnie z Mapą Podziału Hydrograficznego Polski najbliższy ciek wodny - rzeka Krzna przepływa w odległości ok. 350 m na północny zachód od terenu inwestycyjnego. Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią.

Plac, na którym planowane jest magazynowanie odpadów jest częściowo utwardzony i uszczelniony, istniejąca kanalizacja deszczowa odprowadza ścieki do sieci miejskiej. Dla planowanego rozszerzenia działalności przewiduje się budowę odrębnego systemu kanalizacji odbierającej ścieki z miejsc magazynowania odpadów lub zadaszenia miejsc magazynowania odpadów.

Na terenie przedsięwzięcia istnieje zaplecze socjalno-sanitarne zlokalizowane w budynku biurowym, woda dostępna jest z wodociągu miejskiego, ścieki odprowadzane są do istniejącego zbiornika bezodpływowego. Pracownicy będą korzystać z zaplecza zarówno na etapie realizacji, jak i funkcjonowania przedsięwzięcia. Ścieki bytowe wywożone są do oczyszczalni ścieków. Na etapie realizacji nie przewiduje się powstawania ścieków technologicznych.

W zakresie postępowania z wodami opadowymi i roztopowymi przewidziano kilka rozwiązań: pod utwardzonymi, nie zadaszonymi placami magazynowymi, planuje się wybudowanie studzienek wpustowych bądź odwodnienia liniowego do odbioru odcieków (ścieków przemysłowych) z miejsc magazynowania odpadów. Place magazynowane zostaną wyprofilowane w taki sposób, aby umożliwić odpływ ścieków do studzienek bądź odwodnienia liniowego, a dalej do szczelnego zbiornika bezodpływowego. W przypadku magazynowania odpadów zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi, odcieki zostaną podczyszczone w zamontowanym na odpływie separatorze substancji ropopochodnych. Pojemność zbiornika na odcieki będzie w stanie gromadzić powstające ścieki przemysłowe, w tym powstające w wyniku deszczu nawalnego. W zależności od przyjętego sposobu magazynowania odpadów, pojemność zbiornika będzie wynosić od 50 m³ do 100 m³. Ścieki przemysłowe wywożone będą przez uprawnione podmioty do oczyszczalni, po uzyskaniu wymaganego pozwolenia wodnoprawnego. W celu zapobiegania mieszania się ścieków z placów magazynowych z wodami opadowymi i roztopowymi pochodzącymi z pozostałej powierzchni utwardzonej, planuje się odpowiednie wyprofilowanie terenu i dodatkowo wykonanie krawężników.

Odpady wrażliwe na oddziaływanie czynników atmosferycznych (np. papier) oraz odpady niebezpieczne będą magazynowane w sposób zabezpieczający przed ich oddziaływaniem na otoczenie poprzez zastosowanie szczelnych lub przykrytych szczelnie (np. plandeką) opakowań, pojemników, kontenerów lub zbiorników. Taki sposób magazynowania nie będzie powodował powstawania ścieków przemysłowych.

Ponadto Inwestor dopuszcza możliwość wykonania zadaszenia nad placem, gdzie magazynowane będą odpady luzem lub w pojemnikach. W przypadku wykonania zadaszenia wody opadowe i roztopowe z zadaszenia odprowadzane będą do istniejącej kanalizacji deszczowej lub bezpośrednio do gruntu lub do zbiorników bezodpływowych do dalszego wykorzystania, np. do zraszania odpadów przed przetwarzaniem. Na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia wystąpi zapotrzebowanie na wodę do celów socjalno-bytowych i technologicznych. Zapotrzebowanie na wodę dla pracowników, przy łącznej ilości zatrudnionych w fazie eksploatacji maksymalnie 35 osób i zapotrzebowaniu na poziomie 60 l/osobę/d, wyniesie 766,5 m³/rok.

Do celów technologicznych woda potrzebna będzie na linii do mycia tworzyw sztucznych, która będzie zawierała ok. 50 m³ wody krążącej w obiegu zamkniętym. Z uwagi na parowanie wody wystąpi konieczność uzupełniania w ilości ok. 2 m³ na dobę. Zużyta woda będzie trafiała do podczyszczalni wody, a następnie, po całym procesie oczyszczania kierowana będzie ponownie na linię do mycia tworzyw sztucznych. Przewidywana wydajność oczyszczalni będzie wynosiła ok. 10 m³/h. Nie zachodzi potrzeba wymiany wody. W procesie oczyszczania wody technologicznej nie powstają ścieki przemysłowe. Do mycia hali magazynowej przewidywane jest zapotrzebowanie w ilości ok. 1 m³/mycie, z częstotliwością 1 raz na kwartał. W związku z powyższym ilość ścieków przemysłowych z mycia hali wyniesie ok. 4 m³/rok.

Całkowite zapotrzebowanie zakładu na wodę wyniesie ok. 1500,5 m³/rok, natomiast w pierwszym roku działalności ok. 1550,5 m³/rok.

W procesie technologicznym przetwarzania odpadów w instalacjach do kruszenia i przesiewania odpadów w przypadku wystąpienia potrzeby wyeliminowania emisji pyłu będzie wykorzystywana woda. Instalacje wyposażone będą w system zraszający. Potencjalnym źródłem wody będą gromadzone wody opadowe z powierzchni zadaszonej.

Zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego, głównie terenów nieutwardzonych stanowić mogą awarie polegające na wycieku substancji niebezpiecznych z pojazdów i maszyn poruszających się po terenie zakładu. W celu ograniczenia negatywnych skutków potencjalnych wycieków, zakład wyposażony zostanie w niezbędne środki absorpcyjne do usuwania rozlewów awaryjnych. Ponadto,

zarówno na etapie realizacji i eksploatacji przewiduje się zapewnienie dbałości o stan techniczny stosowanych maszyn i urządzeń, a także środków transportu, w celu wyeliminowania zagrożeń zanieczyszczenia wód i gruntu oraz niewykonywanie na terenie przedsięwzięcia prac naprawczych środków transportu i maszyn budowlanych polegających np. na wymianie oleju.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie poza terenem zalewowym, poza obszarami wodno-błotnymi oraz strefami ujść rzek, poza obszarami przylegającymi do jezior, poza strefami ochrony ujęć wód i obszarami ochronnymi zbiorników wód śródlądowych oraz poza obszarami wybrzeży. Inwestycja nie wpłynie negatywnie na obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód.

Planowane przedsięwzięcie wiąże się z budową hali. Budynek powstanie na terenie przemysłowym i nie będzie stanowił możliwej dominanty w krajobrazie, w związku z czym nie przewiduje się negatywnego oddziaływania na krajobraz.

Zgodnie z informacją zawartą w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, w sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia ani w bezpośrednim zasięgu jego oddziaływania, nie występują zabytki chronione na podstawie ustawy z dnia 23 lipca 2003 r. o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Teren przewidziany pod planowane przedsięwzięcie leży poza obszarami podlegającymi ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody. Najbliżej położony obszar chroniony względem przedsięwzięcia stanowią: użytek ekologiczny Stawy, oddalony o ok. 0,31 km na południowy-zachód, użytek ekologiczny (bez nazwy), oddalony o ok. 1,38 km na północny-wschód oraz Rezerwat Przyrody Liski, oddalony o ok. 2,27 km na południe.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie przemysłowym, bez szczególnych walorów przyrodniczych. Nie będzie powodować naruszenia równowagi biologicznej, nie wymaga usuwania lub przekształcania siedlisk, sprzyjających ograniczeniu emisji gazów cieplarnianych, takich jak mokradła, lasy, itp., nie będzie też znacząco oddziaływać na środowisko naturalne.

Teren przedsięwzięcia nie znajduje się w obrębie korytarzy ekologicznych. Najbliżej położony korytarz ekologiczny znajduje się w odległości ok. 195 m na wschód od przedsięwzięcia-korytarz ekologiczny Lasy Chotyłowskie KPnC-3D. Ze względu na charakter planowanej inwestycji nie przewiduje się jej oddziaływania na korytarze ekologiczne.

Przedsięwzięcie nie będzie powodować zmiany lokalnych warunków termicznych, wilgotnościowych ani anemometrycznych.

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie powodować przekroczenia obowiązujących standardów jakości środowiska.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w znacznej odległości od uzdrowisk i obszarów ochrony uzdrowiskowej. Zasięg planowanego przedsięwzięcia nie obejmie obszarów podlegających ochronie uzdrowiskowej. Najbliżej położonym uzdrowiskiem jest uzdrowisko Nałęczów, położone w odległości około 100 km na południe od przedsięwzięcia.

Teren, na którym będzie zrealizowane przedsięwzięcie graniczy z obszarami leśnymi. Jednak biorąc pod uwagę charakter planowanej inwestycji, można stwierdzić, że nie będzie ona negatywnie wpływać na tereny leśne. Przedsięwzięcie nie jest położone na obszarach górskich.

W odległości ok. 20 m na wschód od planowanego przedsięwzięcia znajduje się zakład zajmujący się segregacją surowców wtórnych. Oba zakłady oddziela pas zieleni wysokiej. Realizacja inwestycji może prowadzić do kumulowania się oddziaływań tych dwóch przedsięwzięć, jednak z uwagi na skalę przedsięwzięcia będzie to występować w niewielkim stopniu. Do zidentyfikowanych oddziaływań skumulowanych należy zaliczyć oddziaływanie akustyczne generowane przez ruch pojazdów dostarczających i odbierających odpady oraz oddziaływania w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, która ma charakter nieorganizowany. Biorąc pod uwagę skuteczność zastosowanych rozwiązań chroniących środowisko ze względu na wyznaczony zasięg oddziaływania przedsięwzięcia, ograniczający się do terenu inwestycji autor raportu nie przewiduje istotnego skumulowania oddziaływań z przedsięwzięciami zrealizowanymi i realizowanymi poza granicami inwestycji.

Po analizie informacji przedstawionych w raporcie o oddziaływaniu ww. przedsięwzięcia na środowisko można stwierdzić, że przedsięwzięcie zostało zaprojektowane w sposób gwarantujący uodpornienie na negatywne zjawiska towarzyszące zmianom klimatu, a z uwagi na skalę

przedsięwzięcia oraz jego charakter, oddziaływania przedsięwzięcia na klimat nie będą znaczące w skali zarówno lokalnej jak i globalnej.

Wg informacji zawartych w dokumentacji dot. przedsięwzięcia zostało ono przystosowane/zabezpieczone na wypadek wystąpienia ewentualnych katastrof naturalnych, takich jak powodzie, pożary, fale upałów, susze, nawałne deszcze i burze itp.

Informacje przedstawione w Raporcie wskazują, że standardy jakości środowiska zostaną dotrzymane poza terenem działek, na których planowana jest realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia. Mając na uwadze powyższe stwierdzono, że nie istnieje konieczność tworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

Na podstawie analizy rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, które znajdować się będą w zakładzie po zrealizowaniu planowanego przedsięwzięcia oraz rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138), stwierdzono, że Zakład nie będzie kwalifikował się jako zakład o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Ilość substancji niebezpiecznych mogących występować na terenie zakładu nie przekracza wartości, decydujących o zaliczeniu do zakładu o zwiększonym ryzyku.

Biorąc pod uwagę charakter inwestycji, jej wielkość, lokalizację - odległość od granicy państwa oraz przewidywane emisje nie przewiduje się żadnych transgranicznych oddziaływań planowanego przedsięwzięcia na środowisko – nie zachodzi potrzeba przeprowadzania postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Po analizie uwarunkowań określonych w art. 77 ust. 5 ustawy z dnia 3 października 2008 r. „o udostępnianiu informacji o środowisku...” oraz ustaleń zawartych w raporcie, nie stwierdzono konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ww. ustawy.

Zgodnie z informacjami zawartymi w raporcie w bezpośrednim zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia oraz w sąsiedztwie działek inwestycyjnych nie znajdują się zabytki chronione na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Realizacja przedsięwzięcia nie wymaga utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

W ocenie Organu przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie miało negatywnego wpływu na stan środowiska i zdrowie ludzi, jeżeli zostanie zrealizowane z uwzględnieniem założeń i rozwiązań projektowych, technologicznych, technicznych i organizacyjnych zawartych w niniejszej decyzji oraz w przedstawionych dokumentach, w tym w karcie informacyjnej przedsięwzięcia

Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy „o udostępnianiu do informacji o środowisku...” wydanie niniejszej decyzji poprzedzone zostało zbadaniem zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Międzyrzec Podlaski zatwierdzonego Uchwałą nr XLI/370/2002 Rady Miasta Międzyrzec Podlaski z dnia 30 stycznia 2002 r.

Zgodnie z wypisem i wyrysem z obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Międzyrzec Podlaskiego - pismo nr R-III.6727.132.2022 z dnia 12.09.2022 r. planowane przedsięwzięcie jest zgodne z tym planem. Teren pod planowaną inwestycję oznaczony jest symbolem B 30 PW – „obszar produkcji i zaplecza technicznego – wydzielone” z podstawowym przeznaczeniem pod zakłady przemysłowe (w tym energetyczne i ciepłownicze).

W niniejszej decyzji wzięte zostały pod uwagę wszystkie ustalenia zawarte w zgromadzonym w sprawie materiale dowodowym, w szczególności ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu ww. przedsięwzięcia na środowisko wraz z uzupełnieniami (z dnia 15.12.2022r., z dnia 06.02.2023r.; z dnia 21.02.2023r.; z dnia 24.03.2023r.; z dnia 19.04.2023r.; z dnia 11.05.2023r.; z dnia 04.09.2023r.; z dnia 18.09.2023r.; z dnia 06.10.2023r. i z dnia 05.04.2024r.), wyniki uzgodnień przekazanych przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Lublinie i opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Białej Podlaskiej, o których mowa na wstępie niniejszego uzasadnienia, a także wyniki postępowania z udziałem społeczeństwa.

Przed wydaniem niniejszej decyzji zawiadomiono strony postępowania o jego zakończeniu i o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym w tej sprawie materiałem dowodowym oraz możliwością wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie.

Strony nie wniosły uwag ani wniosków.

Niniejsza decyzja nie zwalnia Inwestora/Wnioskodawcy od uzyskania wymaganych odrębnymi przepisami decyzji, uzgodnień lub zezwoleń.

W tym stanie faktycznym i prawnym orzeczono jak wyżej.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białej Podlaskiej za moim pośrednictwem w terminie 14 dni, licząc od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127 a ww. ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Skutkiem zrzeczenia się odwołania jest brak możliwości zaskarżenia decyzji do organu odwoławczego i wniesienia skargi do sądu administracyjnego.

Zgodnie z art. 86 powołanej wyżej ustawy dnia 3 października 2008 r. „o udostępnianiu informacji o środowisku ...”, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy: 1) wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji, 2) wydające decyzje, o których mowa w art. 72 ust. 1 ww. ustawy, 3) przyjmujące zgłoszenia, o których mowa w art. 72 ust. 1a ww. ustawy.

Załącznik Nr 1: Charakterystyka przedsięwzięcia

AN

Dokonano zapłaty opłaty skarbowej w dniu 24.08.2022r. przelewem w kwocie 205 zł (na podst. ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej - Dz. U. z 2023 r., poz. 2111) na konto Urzędu Miasta Międzyrzec Podlaski.

Otrzymują:

1. EKOLIDER Jarosław Wyglądała
Lucin 4, 08-400 Garwolin
2. Inne strony postępowania poprzez obwieszczenie
(wywieszane na tablicy ogłoszeń tut. Urzędu
i na stronie BIP tut. Urzędu)
3. Aa.

Do wiadomości:

- 1) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Lublinie
ul. Bazylianówka 46, 20-144 Lublin - ePUAP
- 2) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
w Białej Podlaskiej
ul. Warszawska 18, 21-500 Biała Podlaska – ePUAP
- 3) Państwowe Gospodarstwo Wodne
Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Lublinie
ul. Leszka Czarnego 3, 21-610 Lublin – ePUAP

Z up. Burmistrza Miasta

Anna Nastorowicz
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Charakterystyka przedsięwzięcia pn. „Uruchomienie instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz rozszerzenie działalności w zakresie zbierania odpadów na terenie działek o nr ewid. 792/11 i 792/38 obr. Międzyrzec Podlaski”

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w województwie lubelskim, pow. bialski, na terenie miasta Międzyrzec Podlaski na działkach o nr 792/11 i 792/38 w obr. 3 miasta Międzyrzec Podlaski, przy ul. Tadeusza Kościuszki, będących własnością Inwestora. Przedsięwzięcie będzie polegało na uruchomieniu instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz rozszerzeniu działalności w zakresie zbierania odpadów na terenie ww. działek o nr ewid. 792/11 i 792/38 w Międzyrzec Podlaskim, o których mowa wyżej.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego Miasta Międzyrzec Podlaski zatwierdzonym Uchwałą nr XLI/370/2022 Rady Miejskiej Międzyrzec Podlaski dnia 30 stycznia 2002 r. (Dz. Urz. Woj. Lub. z 2002 r. Nr 19 poz. 490 z późn. zm.) działki o nr 792/11 i 792/38 w obr. 3 miasta Międzyrzec Podlaski, na których planowana jest lokalizacja przedmiotowego przedsięwzięcia znajdują się w obszarze oznaczonym w planie symbolem B 30 PW - tereny przeznaczone pod: „Obszar Produkcji i Zaplecza Technicznego - wydzielone" z podstawowym przeznaczeniem pod zakłady przemysłowe (w tym energetyczne i ciepłownicze), zakłady eksploatacji powierzchniowej, bazy i zaplecza techniczne budownictwa oraz składy, magazyny i hurtownie dla obsługi jednostek produkcyjnych i handlowych, urządzenia produkcji rolnej i hodowlanej, w tym urządzenia obsługi rolnictwa (na terenach miejskich), inne bazy i zaplecza, obiekty rzemiosła produkcyjnego.

Na działce nr ewid. 792/11 obecnie znajdują się: wjazd na teren przedsięwzięcia od strony ul. T. Kościuszki, droga wewnętrzna, budynek socjalno-biurowy o powierzchni ok. 145 m² i wysokości ok. 3,15 m, waga, zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe, naziemny zbiornik bezciśnieniowy o pojemności 5000 dm³ przeznaczony do magazynowania paliw płynnych, utwardzony plac magazynowy (nawierzchnia betonowa o grubości ok. 0,25 m), o powierzchni ok. 2200 m², powierzchnia biologicznie czynna.

Na działce nr ewid. 792/38 obecnie znajduje się: utwardzony plac magazynowy (nawierzchnia betonowa o grubości ok. 0,25 m), o powierzchni ok. 800 m², powierzchnia biologicznie czynna - ok. 1300 m².

W bezpośrednim otoczeniu terenu zakładu znajdują się:

- od strony północnej - droga, a za nią tereny leśne,
- od strony południowej - tereny przemysłowe,
- od strony zachodniej - tereny przemysłowe,
- od strony wschodniej - tereny przemysłowe częściowo zadrzewione.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ponad 170 m w kierunku południowym od planowanego przedsięwzięcia. Dojazd na teren zakładu będzie zapewniony jak dotychczas drogą gminną. Pomiędzy poszczególnymi obiektami zakładu zapewniona zostanie komunikacja wewnętrzna.

Realizacja planowanego przedsięwzięcia obejmować będzie rozszerzenie działalności w zakresie zbierania odpadów oraz na rozpoczęciu działalności w zakresie przetwarzania odpadów -uruchomieniu instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne.

W fazie realizacji omawianego przedsięwzięcia planowane jest:

- wydzielenie miejsc przeznaczonych do magazynowania zbieranych odpadów,
- wydzielenie tymczasowych miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania,
- wydzielenie miejsc tymczasowego magazynowania odpadów po przetworzeniu,
- ustawienie w obrębie nieruchomości mobilnej kruszarki oraz mobilnego przesiewacza,
- budowa hali,
- montaż (w hali) instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów,
- przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3, R5, R12, R13.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją, Wnioskodawca posiada decyzję znak: RS.6233.24.2016.PB z dnia 12 października 2016 r. wydaną przez Starostę Bialskiego zezwalającą na zbieranie odpadów na działkach o nr ewid. 792/38 i 792/11 obręb 3 w Międzyrzec Podlaskim, zmienioną decyzją Starosty Bialskiego znak: RS.6233.7.2019.KS z dnia 17 grudnia 2019 r.

Na ww. nieruchomości Inwestor prowadzi działalność w zakresie zbierania odpadów, Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych, stację przeładunkową. Ponadto Inwestor świadczy usługi odbioru odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości.

W wyniku realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia **działalność w zakresie zbierania odpadów zostanie rozszerzona o dodatkowe następujące rodzaje odpadów**, w tym niebezpiecznych (odpady niebezpieczne zostały oznaczone gwiazdką), tj.:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, luzem na placu magazynowym
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Kontenery, pojemniki, beczki w specjalnie wyznaczonym miejscu na placu magazynowym
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, luzem na specjalnie przygotowanym na placu magazynowym
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
8.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Kontenery, pojemniki, beczki na specjalnie przygotowanym miejscu na placu magazynowym
9.	20 01 14*	Kwasy	
10.	20 01 15*	Alkalia	
11.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
12.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
13.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
14.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (np. popiół, a także odpady niekwalifikujące się do odpadów medycznych powstałe w gospodarstwie domowym w wyniku przyjmowania produktów leczniczych w formie iniekcji i prowadzenia monitoringu poziomu substancji we krwi, w szczególności igły i strzykawki)	
16.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Kontenery, pojemniki na placu magazynowym
17.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne,	Szczelne i zamykane kontenery, pojemniki na utwardzonym placu magazynowym
18.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach.	Kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, luzem na placu magazynowym

Z obowiązku uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zwolnione jest zbieranie odpadów wyłącznie obojętnych i **zbieranie odpadów w punkcie selektywnego zbierania odpadów komunalnych**. Inne, poza wymienionymi, zbieranie odpadów wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W uzupełnieniu raportu z dnia 4 września 2023 r. wskazano, że odpady o kodzie 20 01 08 - *Odpady kuchenne ulegające biodegradacji*, przewidziane są do zbierania w ramach PSZOK, wobec powyższego nie zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

Zbierane odpady sklasyfikowane zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów będą wazone i ewidencjonowane. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach magazynowych. W ramach zbierania odpadów dopuszcza się wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów. Zbierane odpady gromadzone będą do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa. Zebrane odpady będą przekazywane do firm posiadających wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Przedsiębiorstwo będzie transportować odpady samodzielnie w oparciu o wpis do BDO lub będzie zlecać usługę transportu firmie zewnętrznej. W przypadku zlecenia usługi, będzie wskazywać prowadzącemu

działalność w zakresie transportu miejsce przeznaczenia odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady. Przy wyborze transportującego będą weryfikowane jego uprawnienia do świadczenia tego typu usługi (wpis do BDO). Zbierane odpady będą ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w systemie BDO.

Na terenie przedsięwzięcia odpady będą magazynowane w sposób zgodny z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia, magazynowanych odpadów oraz w sposób zabezpieczający przed przypadkowym mieszaniami się selektywnie magazynowanych odpadów oraz przed działaniem czynników atmosferycznych z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742) Zgodnie z przedłożoną dokumentacją zapewniona będzie odpowiednia pojemność miejsc magazynowania odpadów. Teren przedsięwzięcia jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych: teren ogrodzony i monitorowany. Zakład wyposażony będzie również w środki do zbierania ewentualnych wycieków lub wód odciekowych (np. sorbenty).

W przypadku odpadów o kodach 20 02 01 i 20 03 01 należy bezwzględnie przestrzegać czasu ich magazynowania na terenie planowanego przedsięwzięcia - tj. nie dłużej niż 7 dni. Planowane do zbierania odpady o kodach 16 02 14 i 16 02 16 będą magazynowane zgodnie z zapisami ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2024r. poz. 573).

Miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zostaną szczegółowo określone na etapie przygotowania wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów z uwzględnieniem warunków ochrony przeciwpożarowej i uzgodniony z organem ochrony środowiska wydającym decyzję w tym zakresie.

Magazynowanie zbieranych odpadów będzie realizowane w sposób zgodny z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Zbierane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach na terenie firmy (działka nr ew. 792/38 i 792/11 obr. 3 Międzyrzec Podlaski).

Miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zostaną szczegółowo określone na etapie przygotowania wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów z uwzględnieniem warunków ochrony przeciwpożarowej i uzgodniony z organem ochrony środowiska wydającym decyzję w tym zakresie.

Teren, na którym prowadzone będzie zbieranie odpadów zabezpieczony zostanie przed dostępem osób postronnych. Na terenie przedsiębiorstwa zainstalowany jest wizyjny system kontroli. System wizyjny zostanie rozszerzony o dodatkowe kamery, które obejmą nowe miejsca magazynowania odpadów. Kamery zapewnią przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających na terenie firmy.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie będzie określona na etapie przygotowywania wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów, zgodnie z treścią art. 42 ust. 1 pkt 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).

Poniżej podaje się zakładaną teoretyczną masę odpadów przewidzianych do magazynowania:

- maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowych w tym samym czasie 1.000 Mg;
- maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku 50.000 Mg.

Należy podkreślić, że wartości te mają charakter orientacyjny i zostały określone w celu zobrazowania skali planowanego przedsięwzięcia. Dokładne określenie ww. mas jak napisano powyżej będzie szczegółowo określone we wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów i uzgodnione z organem ochrony środowiska decyzją zezwolenia na zbieranie odpadów.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów

W wyniku realizacji przedsięwzięcia rozszerzona zostanie działalność prowadzona przez wnioskodawcę o przetwarzanie odpadów z wykorzystaniem instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w dwóch wariantach w zależności od charakteru przyjmowanych odpadów:

- Wariant I uproszczony do przetwarzania odpadów z małą zawartością surowców wtórnych, zmieszanych lub odbieranych selektywnie o składzie nie kwalifikującym do dalszego zagospodarowania w procesie recyklingu;
- Wariant II rozszerzony do przetwarzania wysokoenergetycznych odpadów innych niż niebezpieczne/ odpadów zebranych selektywnie;

Przewidywany czas pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów: 6 dni w tygodniu, 16 godzin w ciągu dnia. Wydajność instalacji wg danych producenta to 7 Mg/h, wydajność rzeczywista/robocza 6 Mg/h, tj. 96 Mg/dobę. Przy założeniu 312 dni roboczych w roku roczna wydajność instalacji wyniesie 30.000 Mg/rok.

Wszystkie odpady przywożone do firmy Ekolider na etapie przyjęcia będą wstępnie klasyfikowane przez pracownika przyjmującego odpad, a następnie ważone na wadze najazdowej. Wstępna klasyfikacja będzie polegała na sprawdzeniu źródła dostawy odpadów oraz weryfikacji wizualnej, w tym zgodności z kartą przekazania oraz przydatności do określonego sposobu dalszego przetwarzania (wariantu).

Odpady z małą zawartością surowców wtórnych, zmieszane lub odbierane selektywnie o składzie nie kwalifikującym do dalszego zagospodarowania w procesie recyklingu, będą kierowane na instalację, w skład której wchodzi tylko dwa urządzenia powiązane technologicznie: rozdrabniacz mobilny i sito mobilne.

Dostarczane do zakładu odpady będą ładowane taśmociągiem na rozdrabniacz, a następnie po rozdrobnieniu kierowane na sito, na którym nastąpi wydzielenie frakcji mineralnej o kodzie 19 12 09 oraz frakcji nadsitowej kwalifikowanej jako 19 12 12. Następnie odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy.

Odpady zawierające w swoim składzie odpady tzw. surowcowe (np. papier, tworzywa sztuczne, drewno) będą kierowane na linię technologiczną w skład której wchodzi: rozrywarka do worków, rozdrabniacz mobilny, sito mobilne, separator balistyczny, system taśmociągów, separator metali żelaznych i nieżelaznych, separatory optyczne, młyn końcowy, prasa do odpadów.

Na tej instalacji prowadzone będzie doczyszczanie selektywnie zbieranych odpadów np. opakowań, wydzielenie ze zmieszanych odpadów takich jak zmieszane odpady opakowaniowe czy odpady wielkogabarytowe, odpadów nadających się do recyklingu. W wyniku przetwarzania na sicie oddzielone będą minerały o kodzie 19 12 09 (frakcja drobna). Następnie na linii sortowniczej wydzielane będą odpady opakowaniowe i surowcowe takie jak: papier, drewno, tworzywo sztuczne, szkło, metale. Następnie odpady kierowane będą na rozdrabniacz końcowy, gdzie po rozdrobnieniu zależnie od właściwości będą wytwarzane odpady o wysokiej wartości kalorycznej np. paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10 lub/i zmieszane odpady po mechanicznym przetworzeniu o kodzie 19 12 12.

Praca instalacji w wybranym wariantcie będzie prowadzona zamiennie zależnie od właściwości przetwarzanych odpadów. Łączna ilość przetwarzanych odpadów wynikająca z możliwości technicznych instalacji, czasu pracy poszczególnych elementów składających się na instalację (np. stół sortowniczy), łącznie dla obu wariantów pracy instalacji kształtuje się na poziomie 30.000 Mg/rok.

W procesie przetwarzania prowadzonym wewnątrz hali możliwe są minimalne ubytki masy odpadów (np. odparowanie wilgoci zawartej w przetwarzanych odpadach). Ilość więc wytwarzanych w procesie przetwarzania odpadów wynosi nie więcej niż ilość odpadów przyjmowanych do przetworzenia to jest 30.000 Mg/rok pomniejszona o ewentualne ubytki masy.

W wariantcie I przyjmowane do przetwarzania odpady będą ładowane taśmociągiem na rozdrabniacz, a następnie na sito. W procesie przetwarzania nastąpi wydzielenie na sitach dwóch frakcji odpadów: podsitowej mineralnej o kodzie 19 12 09 oraz nadsitowej kwalifikowanej jako odpad o kodzie 19 12 12.

Przetwarzane w wariantcie II odpady zawierające w swoim składzie znaczną ilość surowców wtórnych (np. papier, tworzywa, sztuczne, tkaniny, szkło, drewno) będą kierowane taśmociągiem na rozrywacz worków, przesiewacz bębnowy, stół sortowniczy (sortowania surowców wtórnych), separator ferromagnetyczny oraz rozdrabniacz końcowy. W wyniku przetwarzania wytwarzane będą minerały o kodzie 19 12 09 (frakcja podsitowa), odpady opakowaniowe i surowcowe (np. papier, drewno, tworzywo sztuczne, szkło, metale) oraz zależnie od właściwości: odpady o wysokiej wartości kalorycznej np. paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10 oraz zmieszane odpady po mechanicznym przetworzeniu o kodzie 19 12 12.

Zastosowane procesy przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, klasyfikowane są jako: R12 - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 oraz R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające*

którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Magazynowanie odpadów będzie zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach na przedmiotowych działkach. Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742). Obszar, na którym będą magazynowane odpady jest objęty monitoringiem wizyjnym, zgodnie z wymaganiami art. 25 ust. 6a-f ustawy o odpadach. W raporcie założono możliwość zamiennego sposobu gromadzenia odpadów przy zachowaniu maksymalnej pojemności magazynowej miejsc magazynowania odpadów oraz maksymalnej ilości gromadzonych odpadów.

Rodzaje odpadów przyjmowanych do przetwarzania, oraz wytwarzanych, a także przewidywany sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przedstawia poniższa tabela:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania
Odpady przyjmowane do przetwarzania			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na placu magazynowym
2.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady	
3.	03 01 01	Odpady kory i korka	
4.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
5.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady	
6.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady	
7.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
8.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
9.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
10.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
11.	04 02 99	Inne nie wymienione odpady	
12.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
13.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
14.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	
15.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
16.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
17.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
18.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
19.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
20.	15 01 03	Opakowania z drewna	
21.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
22.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
23.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
24.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
25.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub kontenerach na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
27.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
28.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
29.	17 02 01	Drewno	
30.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
31.	17 03 80	Odpadowa papa	
32.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	

33.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
34.	19 08 01	Skratki	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
35.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wydzielonym miejscu hali magazynowej
36.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
37.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
38.	19 12 08	Tekstylija	
39.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego lub w kontenerze w wydzielonym miejscu wewnątrz hali magazynowej
40.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wydzielonym miejscu hali magazynowej
41.	20 01 10	Odzież	
42.	20 01 11	Tekstylija	
43.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wydzielonym miejscu hali magazynowej
44.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
45.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
46.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wydzielonym miejscu hali magazynowej
47.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
48.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
49.	20 03 02	Odpady z targowisk	
50.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
51.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
52.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym w pojemnikach, kontenerze, luzem w pryzmach lub w formie zbelowanej, w boksach
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
8.	19 12 01	Papier i tektura	
9.	19 12 02	Metale żelazne	
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
12.	19 12 05	Szkło	
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
14.	19 12 08	Tekstylija	
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Instalacja do przetwarzania tworzyw sztucznych

Linia do przetwarzania tworzyw sztucznych będzie się składała z następujących elementów:

- podajnik podający do rozdrabniacza - składający się dwóch przenośników połączonych razem. Jeden będzie służył do sortowania, a drugi do podawania. Zapewnia transport odpadów. Zawiera system odpylania;
- bramka magnetyczna - detektor metali - urządzenie wykrywające i wychytujące zanieczyszczenia metalowe w odpadach, zapobiega przedostaniu się metalowych elementów do młyna;

- shredder - rozdrabniacz (młyn) - urządzenie rozdrabniające odpad, które także ujednocza wielkość cząstek folii, rozbija zbrylenia;
- przenośnik taśmowy;
- wanna flotacyjna dynamiczna - zbiornik z wodą, do którego włączany jest połamany (pocięty) przy użyciu śrub odpad. Tworzywa sztuczne o niskiej gęstości unoszą na powierzchni, a metale, kamienie o dużej gęstości są zanurzone w wodzie (pozostają w wodzie). Metale, kamienie itp. materiały są wylewane pod basen, a niepożądane produkty są wyrzucane przez osłonę pneumatyczną. W drugim etapie błoto jest wypychane za pomocą pneumatycznej osłony. Reszta wody jest pompowana do systemu za pomocą kumulowania w innej komorze. Odpady są przenoszone na powierzchnię za pomocą trzech spiral;
- myjka flotacyjna x3 - urządzenie myjące wykorzystujące siłę odśrodkową. Woda jest dostarczana do wirnika w celu przemycia produktu do działania antyfangicznym;
- kruszarka na mokro - urządzenie rozdrabniające;
- wanna flotacyjna- urządzenie służące dalszemu domyciu i oczyszczeniu odpadu;
- kompaktor ślimakowy - zgniataрка - maszyny kompresujące produkt za pomocą konstrukcji śrubowej, a także umożliwiające obniżenie wilgotności do minimalnego poziomu w materiałach miękkich;
- podajnik odbierający;
- bufor - przenośnik podwieszany do przechowywania. Produkty pochodzące z linii myjącej czekają na przenośniku pośrednim. Przenośnik automatycznie przenosi produkt do granulatu wytłaczarki. Panel elektryczny - Sterownik systemowy. System automatyzacji pozwalający na łatwe korzystanie z linii i nie pozwala na niewłaściwe użycie;
- panel elektryczny Extruder - urządzenie, w którym materiał będzie poddawany procesowi homogenizacji. Wyposażony w podwójny system odgazowania. Zmieniacz sit, typ hydrauliczny, na którym zatrzymywane będą zanieczyszczenia materiału;
- system podwójnego odgazowania - pozwalający na efektywne usunięcie z masy tworzywa gazów powstałych w procesie plastyfikacji;
- ekstruder kaskadowy- urządzenie, do którego materiał przekazywany będzie w postaci nitek „spaghetti”. Reakcja zachodząca podczas podziału materiału w próżni będzie powodowała jego niemal całkowite odgazowanie. Ponadto, materiał będzie podlegał homogenizacji i oczyszczeniu na drugim zmieniaczu sit. Przefiltrowany powtórnie materiał będzie przechodził na głowicę granulacji na gorąco, a następnie na chodzenie wodne;
- inne niezbędne części składowe urządzeń, w tym: przenośnik, wykrywacz metali, system cięcia gorącą parą, zmieniacz sit, system odwadniania;
- podczyszczalnia - w Zakładzie powstawały będą ścieki przemysłowe powstające w wyniku mycia odpadów z tworzyw sztucznych. Proces mycia prowadzony będzie w obiegu zamkniętym. Przewidywana wydajność oczyszczalni wynosiła będzie ok. 10 m³/h. W skład układu podczyszczalni będą wchodziły:
 - 1) filtr bębnowy: służy do usuwania ciał stałych i zanieczyszczeń stałych w wodzie spustowej z linii do mycia. Usuwa głównie skrawki folii i większe zanieczyszczenia stałe;
 - 2) centralny zbiornik na wodę: tutaj dostaje się zanieczyszczona woda z myjni wstępnej oczyszczona z większych zanieczyszczeń głównie foliowych po przejściu przez filtr bębnowy. Z tego basenu zanieczyszczona woda trafia do wysokowydajnego oczyszczacza;
 - 3) maszyna do przygotowania roztworów flotacyjnych: tutaj przygotowywane są mieszaniny środków do uzdatniania wody: Poliakrylamidu PAM i chlorku poliglinu PAC;
 - 4) wysoko wydajna maszyna do oczyszczania. Zbiornik zanieczyszczeń i osadów: zbierane są tutaj wszystkie oddzielone zanieczyszczenia i osady w procesie oczyszczania. W zbiorniku tym jest umieszczony specjalny mikser, którego zadaniem jest dobre wymieszanie zanieczyszczeń i osadów w celu zapobiegania ich osiadaniu na dnie zbiornika i utrzymaniu równomiernie zanieczyszczonego roztworu. Ze zbiornika tego za pomocą pompy szlamowej jest zasilana maszyna do odwadniania osadów;
 - 5) spiralna maszyna do odwadniania osadów: urządzenie to ma za zadanie oddzielić szlam i błoto od wody;
 - 6) zbiornik na oczyszczoną wodę.
- części zamienne (składowe instalacji do przetwarzania odpadów, które mogą się szybko zużywać, np. uszczelki, noże tnące, łożyska, taśmociągi, części elektryczne, wałki, części mechaniczne poszczególnych urządzeń, itp.).

W ramach przetwarzania odpadów prowadzącego do utraty statusu odpadów, instalacja będzie wytwarzać produkty w postaci granulatu spełniającego wymagania norm stosowanych w przemyśle. W przypadku, gdy w procesie przetwarzania powstanie materiał, który nie będzie spełniał norm zostanie on zakwalifikowany jako odpad. W trakcie procesu doczyszczania/separacji oraz rozdrabniania wytwarzane będą również inne odpady, które po zgromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej będą przekazywane do odbiorców posiadających uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Należy mieć jednak na względzie, że ostateczną decyzję w kwestii utraty statusu odpadów, o której mowa w art. 14 ustawy o odpadach, podejmie właściwy organ wydający decyzję na przetwarzanie odpadów. Przewidywany czas pracy instalacji do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych: 7 dni w tygodniu, 24 godzin w ciągu doby. Wydajność instalacji wg danych producenta to 5 Mg/h, wydajność rzeczywista/robocza 3,5 Mg/h, tj. 84 Mg/dobę. Przy założeniu 365 dni roboczych w roku roczna wydajność instalacji wyniesie 30 660 Mg/rok. Pierwszym etapem procesu technologicznego będzie rozdrobnienie tworzywa na rozdrabniaczu (młynie). Zmielony odpad będzie trafiał do zasobnika stanowiącego bufor przed dalszym procesem technologicznym. Drugi etap: tworzywo będzie myte w wannie, po czym trafi do wirówki, później do kolejnej wanny i dalej do wirówki (suszenie) oraz wyciskarki, gdzie nastąpi ostateczne usunięcie wody. W procesie mycia z tworzywa usuwane będą wszelkie zanieczyszczenia: głównie etykiety. Mycie prowadzone będzie z wykorzystaniem zamkniętego obiegu wody. Brudna woda będzie oczyszczana w oczyszczalni, stanowiącej element instalacji. W wyniku oczyszczania powstawał będzie osad zawierający przede wszystkim celulozę i związki organiczne. Rozdrobnione i umyte tworzywo będzie trafiało do zasobnika - bufora magazynowego. Trzeci etap procesu to granulacja rozdrobnionego tworzywa. Proces ten będzie się wiązał z wykorzystaniem zasobnika z podajnikiem, skąd rozdrobnione tworzywo podane zostanie do głównej wyciskarki. Po przejściu przez wyciskarkę główną tworzywo trafi do wyciskarki wtórnej sterowanej komputerowo umożliwiającej dodawanie różnych dodatków w formie plastyfikatorów. Zastosowanie plastyfikatorów powoduje, że granulata stanowi pełnowartościowe tworzywo. Tworzywo wychodzące z wyciskarki wtórnej przejdzie przez matrycę tnącą, a następnie do wanny z wodą, gdzie się chłodzi. Z wanny chłodzącej trafi do suszarki odśrodkowej, dalej do przesiewacza wibracyjnego mającego na celu rozdzielenie ewentualnie sklejonych granulek. Zgranulowany surowiec pełnowartościowy po przejściu przez zbiornik buforowy umieszczony zostanie w zbiornikach magazynowych (silosach). Gotowy surowiec w formie granulatu może być pakowany w worki foliowe po 25 kg lub w worki typu BIG BAG.

Elementem procesu technologicznego będzie oczyszczanie ścieków przemysłowych powstających w wyniku mycia odpadów z tworzyw sztucznych. Proces mycia prowadzony będzie w obiegu zamkniętym.

Surowcem wchodzącym na instalację będą odpady przeznaczone do przetwarzania, zaś materiałem wychodzącym z instalacji będą: produkt w postaci granulatu oraz odpady powstałe w procesie przetwarzania.

Praca instalacji będzie prowadzona w systemie tryzmianowym przez wszystkie dni w tygodniu. Łączna ilość przetwarzanych odpadów wynikająca z możliwości technicznych instalacji, czasu pracy poszczególnych elementów składających się na instalację kształtuje się na poziomie 30.660 Mg/rok. Ilości poszczególnych rodzajów odpadów poddawanych przetwarzaniu zostaną uzgodnione z organem ochrony środowiska decyzją zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W procesie przetwarzania prowadzonym wewnątrz hali możliwe są minimalne ubytki masy odpadów (np. odparowanie wilgoci zawartej w przetwarzanych odpadach). Zastosowane procesy przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy o odpadach, klasyfikowane są jako: R3 - *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*, R12 - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*, oraz R13 - *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*.

Magazynowanie odpadów będzie zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Odpady będą

magazynowane w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach, na terenie, do którego EKOLIDER Jarosław Wyglądała posiada tytuł prawny, to jest na działkach nr 792/11 i 792/38 w Międzyrzeczu Podlaskim. Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742). Obszar, na którym będą magazynowane odpady jest objęty monitoringiem wizyjnym zgodnie z wymaganiami art. 25 ust. 6a-f ustawy o odpadach.

Dopuszcza się możliwość zamiennego sposobu gromadzenia odpadów przy zachowaniu maksymalnej pojemności magazynowej miejsc magazynowania odpadów oraz maksymalnej ilości gromadzonych odpadów.

Rodzaje odpadów przyjmowanych do przetwarzania, oraz wytwarzanych, a także przewidywany sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przedstawia poniższa tabela.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady przyjmowane do przetwarzania			
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach i/lub w formie zbelowanej w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na placu magazynowym
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach i/lub w formie zbelowanej w specjalnie wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania			
1	19 08 01	Skratki	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, beczkach, kontenerach lub workach BIG BAG na wyznaczonym miejscu placu magazynowego
2	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym w pojemnikach, kontenerach
3	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
4	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
5	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym w pojemnikach, kontenerze, luzem lub w formie zbelowanej, w boksach
6	19 12 02	Metale żelazne	
7	19 12 03	Metale nieżelazne	
8	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
9	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Przetwarzanie odpadów obojętnych i innych niż niebezpieczne

Na terenie Zakładu planowane jest także przetwarzanie odpadów obojętnych oraz innych niż niebezpieczne z wykorzystaniem mobilnej kruszarki i przesiewacza mobilnego.

W ramach przetwarzania odpadów prowadzącego do utraty statusu odpadów, instalacje będą wytwarzać produkty w postaci kruszywa o różnej grubości ziarna spełniającego wymagania norm stosowanych w budownictwie oraz ziemi spełniającej kryteria odpowiednich grup czystości. W przypadku, gdy w procesie przetwarzania powstanie materiał, który nie będzie spełniał norm budowlanych lub jakościowych zostanie on zakwalifikowany jako odpad. W trakcie procesu doczyszczania/separacji oraz rozdrabniania wytwarzane będą również inne odpady, które po zgromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej będą przekazywane do odbiorców posiadających uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.

Kruszarka

Do procesu przetwarzania odpadów w instalacji kruszarka kierowane będą odpady obojętne oraz inne niż niebezpieczne. Odpady poddawane przetworzeniu w instalacji będą stanowiły głównie odpady pochodzące z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej. Odpady przewidziane do przetworzenia klasyfikowane są w kodach 10 12 08, 10 13 14, 16 03 04 i 19 12 09 oraz w podgrupach 17 01, 17 03, 17 05 i 17 09 katalogu odpadów.

Przewidywany czas pracy zakładu 6 dni w tygodniu, 16 godzin w ciągu dnia. Wydajność kruszarki wg danych producenta 35 Mg/h, wydajność rzeczywista/robocza 15 Mg/h, tj. 240 Mg/dobę. Przy założeniu 312 dni roboczych w roku roczna wydajność instalacji wyniesie 74 880 Mg/rok.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą dowożone na teren firmy i z pojazdów bezpośrednio wyładowywane w pobliżu instalacji. W przypadku konieczności wcześniejszego zmagazynowania odpadów będą one gromadzone w wyznaczonych miejscach placu magazynowego. Odpady przed podaniem do kruszarki będą poddawane ręcznemu doczyszczeniu z zanieczyszczeń niestanowiących gruzu i pozostałych frakcji mineralnych. Na tym etapie usuwane będą zanieczyszczenia, głównie takie jak: papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, drewno, szkło, materiały izolacyjne, kable, które bardzo często występują w zmieszanych odpadach budowlanych. Poszczególne zanieczyszczenia będą wydzielane i selektywnie umieszczone w workach big-bag, pojemnikach lub kontenerach. W przypadku wielkogabarytowych elementów żelbetowych i betonowych, w celu zmniejszenia ich gabarytów przed podaniem do instalacji będą one rozkruszane przy pomocy młota hydraulicznego zamontowanego na ramieniu koparki w miejscu łyżki lub za pomocą nożyc kruszących, wykorzystywana będzie również łyżka ażurowa. Na tym etapie przygotowania odpadów do kruszenia wydzielane będą również duże elementy zbrojenia w postaci metali żelaznych. Tak przygotowany, oczyszczony strumień odpadów będzie kierowany za pomocą ładowarki kołowej/koparki do kosza zasypowego kruszarki. W wyniku pracy instalacji nastąpi kruszenie odpadów na frakcje wielkościowe, odseparowanie poprzez separator magnetyczny zanieczyszczeń w postaci metali żelaznych oraz odseparowanie najdrobniejszej frakcji na podawaczu. Po kruszeniu uzyskany materiał będzie hałdowany w miejscach magazynowania lub podawany na instalację przesiewacza, która będzie mogła stanowić element dopełniający instalacji kruszarki, w celu segregacji uzyskanego kruszywa na pożądane frakcje materiałowe. Natomiast wytworzone odpady będą przenoszone do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów i po uzyskaniu partii transportowych zostaną przekazane do uprawnionych odbiorców w celu dalszego zagospodarowania.

Proces przetwarzania odpadów w instalacji kruszarka prowadzony będzie metodą R5 w celu wytworzenia kruszywa o różnej grubości ziarna spełniającego wymagania norm budowlanych. W celu potwierdzenia spełnienia ww. wymagań wykonywane będą odpowiednie badania. W tym celu podmiot przetwarzający odpady po zakończeniu operacji odzysku podda go procedurze wskazanej w ustawie z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2023 r. poz. 215), tj. podda go badaniom, które wykażą że spełnia on normy jakościowe przewidziane dla produktów danego rodzaju (czyli jak dla surowca pierwotnego). Dla przedsiębiorcy wprowadzającego produkt na rynek oznacza to obowiązek posiadania dokumentów potwierdzających jego bezpieczeństwo. Dokumentem potwierdzającym spełnienie norm przewidzianych dla wyrobu budowlanego będą uzyskane wyniki badań. Jeżeli wynik badań będzie niekorzystny, tzn. nie zostanie potwierdzona przydatność materiału po odzysku, to zostanie on sklasyfikowany jako odpad. W przypadku gdy w procesie przetwarzania powstanie materiał, który nie będzie spełniał norm budowlanych lub jakościowych kwalifikujących się do stosowania w budownictwie zakwalifikowany zostanie jako odpad wytworzony w procesie R12.

Łączna roczna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu nie przekroczy 74.880 Mg. Ilości poszczególnych rodzajów odpadów poddawanych przetwarzaniu zostaną uzgodnione z organem ochrony środowiska decyzją zezwolenie na przetwarzanie odpadów.

Rodzaje odpadów przyjmowanych do przetwarzania, oraz wytwarzanych, a także przewidywany sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przedstawia poniższa tabela.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady przyjmowane do przetwarzania			
1.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Odpady magazynowane luzem, w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym.
2.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	
3.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
5.	17 01 02	Gruz ceglany	
6.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
8.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
9.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
10.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem na placu magazynowym.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
7.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane luzem, w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym.
9.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
10.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na placu magazynowym.
11.	19 12 02	Metale żelazne	
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem, w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
14.	19 12 05	Szkło	
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
16.	19 12 08	Tekstylia	
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na placu magazynowym.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Przesiewacz

Do procesu przetwarzania odpadów w instalacji przesiewacz kierowane będą odpady obojętne i inne niż niebezpieczne. Odpady poddawane przetworzeniu w instalacji będą stanowiły głównie odpady pochodzące z terenów budów, gdzie wykonywane są prace ziemne, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej. Odpady przewidziane do przetworzenia klasyfikowane są w podgrupie 17 01 i 17 05 katalogu odpadów oraz o kodach 19 12 09 i 20 02 02.

Przewidywany czas pracy zakładu 6 dni w tygodniu, 16 godzin w ciągu dnia. Wydajność przesiewacza wg danych producenta 8 Mg/h, wydajność rzeczywista/ robocza 6 Mg/h, tj. 96 Mg/dobę. Przy założeniu 312 dni roboczych w roku roczna wydajność instalacji wyniesie 30 000 Mg/rok.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą dowożone na teren firmy i z pojazdów bezpośrednio wyładowywane w pobliżu instalacji. W przypadku konieczności wcześniejszego zmagazynowania odpadów będą one gromadzone w wyznaczonych miejscach placu magazynowego. Odpady przed podaniem na przesiewacz w razie konieczności będą poddawane ręcznemu doczyszczeniu z zanieczyszczeń niestanowiących frakcji mineralnych. Na tym etapie usuwane będą zanieczyszczenia, głównie takie jak: papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, drewno, szkło, które bardzo często występują w odpadach budowlanych. Poszczególne zanieczyszczenia będą wydzielane i selektywnie umieszczone w workach big-bag, pojemnikach lub kontenerach. Tak przygotowany, oczyszczony strumień odpadów będzie kierowany za pomocą ładowarki kołowej/koparki do kosza zasypowego z przenośnikiem wybierającym. W wyniku pracy instalacji przesiewacza z układem dwóch niezależnych skrzyń sortujących nastąpi rozdział przesiewanych odpadów na frakcje wielkościowe. Na instalację przesiewacza będzie mógł być także podawany materiał przygotowany wcześniej w instalacji - kruszarce, tj. pokruszony gruz, pokruszony beton, pokruszone materiały ceramiczne, pokruszone mieszanki bitumiczne, pokruszone odpady z remontu i przebudowy dróg, pokruszony tłuczeń torowy. Po przesianiu uzyskany materiał będzie hałdowany w miejscach magazynowania. Natomiast wytworzone odpady będą przenoszone do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów i po uzyskaniu partii transportowych zostaną przekazane do uprawnionych odbiorców w celu dalszego zagospodarowania.

Rodzaje odpadów przyjmowanych do przetwarzania, oraz wytwarzanych, a także przewidywany sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przedstawia poniższa tabela:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady przyjmowane do przetwarzania			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem, w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
7.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	
8.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 03	
10.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane luzem, w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym
12.	20 02 0	Gleba i ziemia, w tym kamienie	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem na placu magazynowanym
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
7.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	
8.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 03	
10.	19 12 01	Papier i tektura	
11.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na placu magazynowanym.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane luzem, w workach big- bag, kontenerach, pojemnikach na placu magazynowanym
14.	19 12 05	Szkło	
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na placu magazynowanym.

Zastosowane procesy przetwarzania odpadów w kruszarce i przesiewaczu zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy o odpadach, klasyfikowane są jako: R5 - *Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych*, lub R12 - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*, R13 - *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*.

Wysegregowane odpady o charakterze surowców wtórnych (papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, drewno, szkło) klasyfikowane będą zgodnie z katalogiem odpadów w podgrupie 19 12. Wytworzone odpady czystego gruzu niespełniające wymagań norm stosowanych w budownictwie sklasyfikowane zostaną w podgrupie 17 01 lub 19 12, natomiast odpady ziemi niespełniającej wymagań jakościowych w podgrupie 17 05 lub 19 12. Do procesu przetwarzania będą kierowane wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne, w związku z powyższym przewiduje się, że również w wyniku procesu będą wytwarzane odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Proces przetwarzania odpadów w kruszarce i przesiewaczu prowadzony będzie w celu wytworzenia kruszywa o określonej frakcyjności spełniających wymagania norm dla kruszyw. W celu potwierdzenia spełnienia ww. wymagań wykonywane będą odpowiednie badania.

Z up. Burmistrza Miasta

Anna Nestorowicz
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska i Rolnictwa